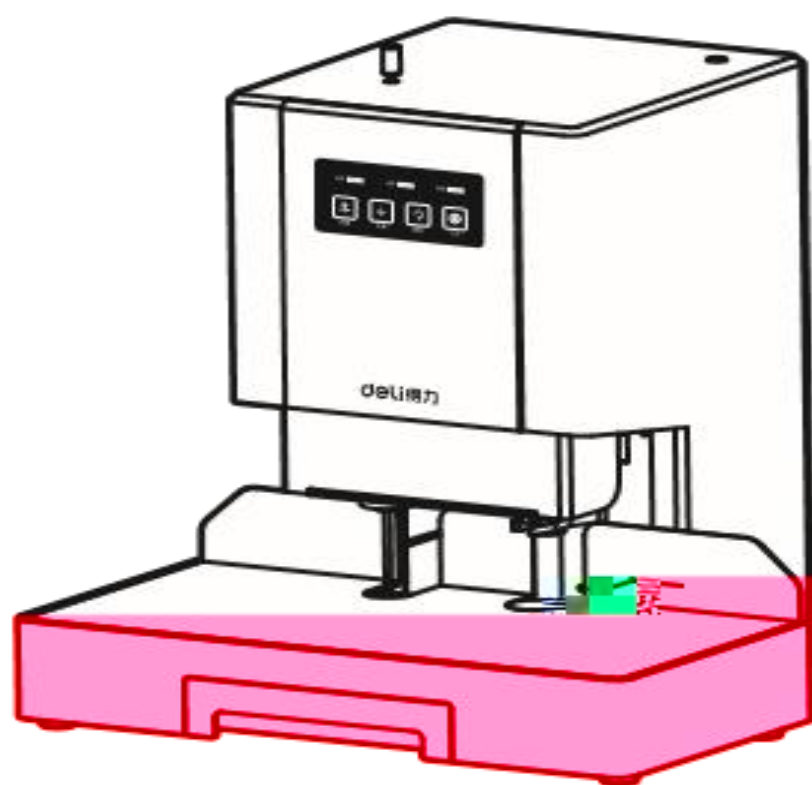


deli 得力

# 使用说明书

财务装订机 No.14601



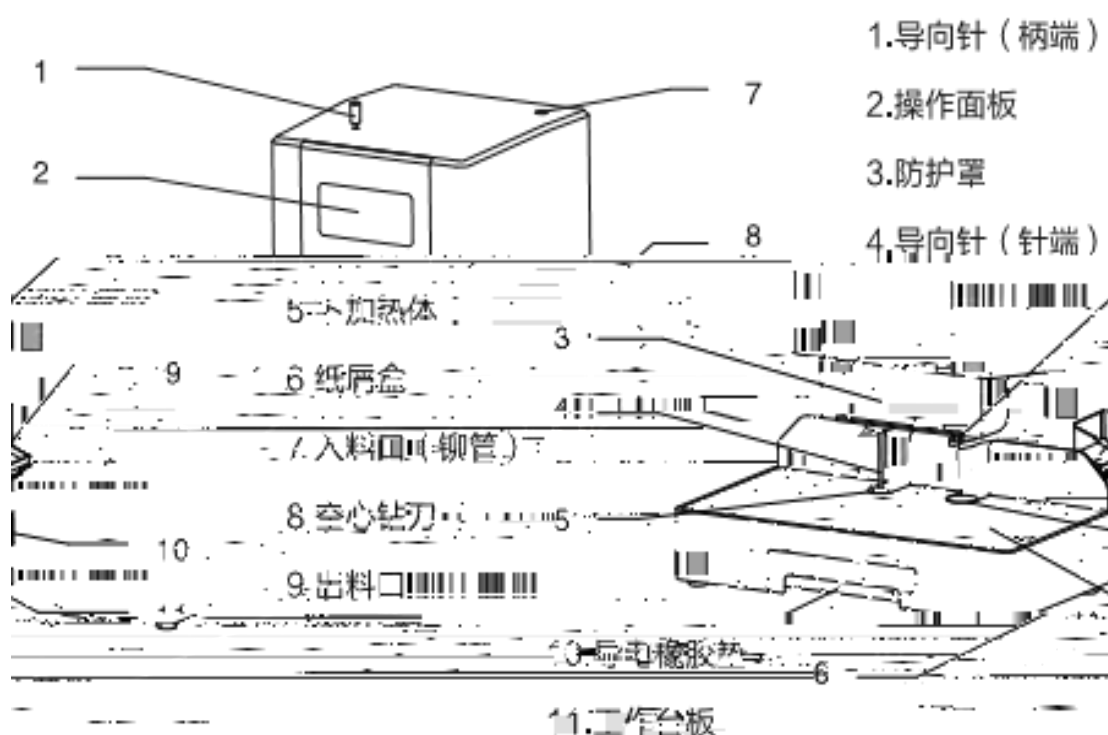
得力集团有限公司



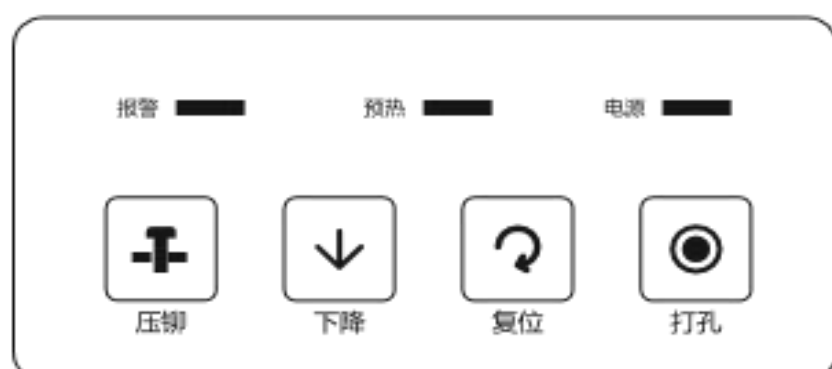
### 3 技术参数规格

工作电源	AC220V/50Hz
钻刀规格	$\phi$ 6mm x 50mm
装订铆管规格	$\phi$ 5.2mm x 500mm
装订方法	铆管加热高温铆订
装订能力	1mm-50mm厚度 (70g/m <sup>2</sup> 纸张)
功率消耗	工作状态P $\leq$ 150W 非工作状态P $\leq$ 30W
预热时间	2分钟-4分钟
工作台尺寸	405mm x 206mm x 137mm
产品尺寸	405mm x 354mm x 450mm
外箱尺寸	500mm x 335mm x 566mm
毛重	20.7kg

### 4 部件名称



## 5 面板功能说明



**压铆** 按动[压铆]键，本机将自动进行压铆动作，待完成后自动复位。

**下降** 按动[下降]键，钻刀下降；松开[下降]键，钻刀停止下降；当钻刀接触导电材料时，钻刀向上退回至顶部位置并停止。注意：使用下降功能时，钻刀不能接触导电材料，否则会导致短路。

当钻刀接触导电材料时，报警灯亮起，报警蜂鸣器发出报警声。此时，报警灯（FD）会闪烁或者连续闪烁，非除险后，按此键返回工作模式，LED灯自动熄灭。工作过程中出现异常情况，按此键可使钻刀复位到顶部位置。（当钻刀接触顶部位置时，长按“复位”键2秒，即可开启或关闭语音提示功能）。

**打孔** 按动[打孔]键，钻刀旋转并向下运动，当钻刀接触导电材料时，自动回位至顶部位置并停止，并启动一段合适长度的冷却时间。冷却时间结束后，钻刀会自动回位至底部位置。

**预热** 按下预热键，钻刀开始预热。此时，报警灯（FD）会闪烁。

**电源** 新机器接通电源后，报警灯亮，表示机器内部电路已接通。

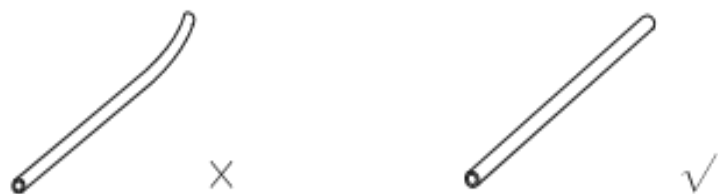
**报警** 报警灯亮，详情参考“4.3 故障现象及说明”。





## 11 铆管的使用

铆管的使用：装订机用的铆管应水平或垂直放置，避免铆管弯曲变形。如有弯曲变形的现象，应当校直后使用。（如下图所示）



## 12 纸屑的清理

纸屑的清理：打孔产生的纸屑，通过钻刀内孔→钻孔电机座→弹簧管，最终掉落在纸屑盒内，该通道应保持通畅，纸屑盒内的纸屑应及时清理。

如纸屑通道堵塞应做如下处理：

1. 清理纸屑盒内的纸屑；
2. 卸下钻刀（如下图所示），清理钻刀内纸屑（详情参考“9 钻刀的清理、磨刃及更换”）；
3. 卸下钻刀电机座上的透明观察孔窗，用T型扳手清理纸屑；



## 13 故障现象及说明

现象	检查要点	措施
报警位黄灯连续闪烁	钻刀内腔是否堵有纸屑	打开防护罩，拆下钻刀，清理钻刀内腔及钻套内纸屑
	纸张中是否混有金属物	检查纸张中是否混有订书钉、回形针或其他金属物，并除去
	是否使用过于频繁，导致钻刀发热	暂停使用
	钻刀是否变钝	磨刃钻刀（详见“9 钻刀的清理、磨刃及更换”）
	钻刀上部出屑是否畅通	按[下降]键使钻孔电机下行2cm-3cm，打开钻刀上部观察窗口，清理窗内纸屑
铆管偏长	最后一段铆管能否装订	用工具包中的斜口钳截取需要的长度（比装订物厚度高8mm-12mm）

特别申明:

此说明书已经过严格仔细的检查 and 审核,但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错

误,本说明书如有任何错误或遗漏,恕不另行通知,本公司不承担任何法律责任。

如有任何疑问,请洽本公司售后服务部。

本公司地址:浙江宁海得力士工业园

服务热线:400-185-0555

网址:www.nbdeli.com

MADE IN CHINA

得力士集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江宁海得力士工业园

服务热线:400-185-0555

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用

版本: 1.0

日期: 2016年