

感测物进助我八三十一日五版

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 $0^{\circ}\text{C}$ – $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
  - A. 液体洒到机器上时
  - B. 机器严重摔坏时
  - C. 机器性能有异常变化时
  - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

## 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

说明书一本(内附保修卡)

USB数据线一条

电源线一条

清洁毛刷一把

- 电流: 0.3A
- 功率: 70W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 302x232x158mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: 15mm
- 接钞容量: 30mm
- 计数显示屏范围: 1~1000张
- 预置数显示屏范围: 1~100张

## 后部结构介绍

1

1 滑钞板

7 进钞台固定螺钉

2

2 调节螺杆

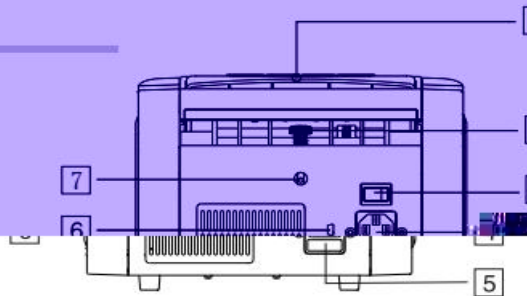
3

3 电源开关

4 电源插座

5 进钞台固定螺钉(内置)

6 USB接口



## 操作指南

后将盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上。如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的显示插座上。打开电源开关，计数窗显示为“0”，即设置就绪。

- 1. 将电源线插入点钞器
- 2. 将外接显示器插到点钞机后盖的显示插座上。

点钞时，点钞前应将下列纸币剔除：

- A、用白布擦过、有油污的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、污损、褪色、变色、有磁带的纸币
- D、破损、裂口的纸币

- A、用白布擦过、有油污的纸币
  - B、经过洗涤的纸币
  - C、污损、褪色、变色、有磁带的纸币
  - D、破损、裂口的纸币
- 3.快速点钞  
当只需清点几张纸币时，可将纸币放入点钞口，按“计数”键，即可快速点钞。

张数而不需鉴别真伪时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”窗显示为“0”，将纸币放入点钞口，按“计数”键，即可快速点钞。如纸币有磁带的，应将“计数”窗调至“计数”窗显示为“0”，将纸币放入点钞口，按“计数”键，即可快速点钞。如纸币有磁带的，应将“计数”窗调至“计数”窗显示为“0”，将纸币放入点钞口，按“计数”键，即可快速点钞。

## 点钞操作方法

将纸币放入点钞口，按“计数”键，即可快速点钞。

将纸币放入点钞口，按“计数”键，即可快速点钞。

将纸币放入点钞口，按“计数”键，即可快速点钞。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞角度斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 结构

显示窗

- 2 接钞轮
- 3 收钞光电传感器
- 4 进钞光电传感器
- 5 喂钞台
- 6 “复位/+1”键



新，具有极强的鉴伪能力。

合计：在混点点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

## 功能使用说明

分版（闪）：能清分出第五套人民币同面值的夹张币，20元99版与20元05版相互清

能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

具有荧光鉴伪功能，可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“特

—预置

模式”键切换“预置”状态或“累加”状态。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应控制状态。

方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+

10”键或“10”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币可直接进行下次进钞点钞。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。



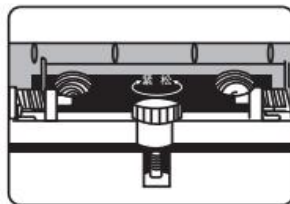


## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

## 常见故障分析及排除

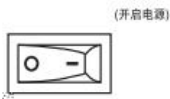
### ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



1. 电源插头两端是否分别插入插座和机器？



2. 是否停电或未打开开关？



3. 保险丝是否已被熔断？

(调整电压)

AC220V±10%

4. 电压是否过低？

白 停方式失灵

(请检查传感器)



1. 进纱传感器是否积尘？

(请好连线)



2. 接纱传感器与主电路板连线是否中断？

(更换传送带)



3. 主传送带是否断裂？

(请看螺钉)



4. 机器是否卡纱？(清除卡纱并调节螺钉)

计数不够准确

调整送纱台位置



1. 进纱台位置是否已调试好？

(请扫左、右计数臂)



2. 计数传感器是否积尘？

(更换橡胶配件)



3. 阻力皮、捻纱轮是否严重磨损？

(按正确的放纱方法操作)

见按正确的放纱示意图(第三页)

4. 放纱是否正确？

识 仍不准

重新选择您需要的功能键

1. 功能是否选择正确？

更换



2. 宽度槽形光耦是否失效？

调整



3. 磁性传感器间隙是否不对？

更换即可



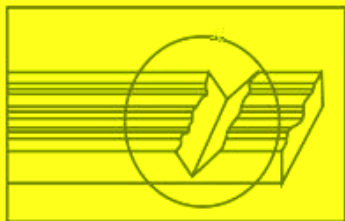
4. 荧光管是否老化？

## 常见故障分析及排除

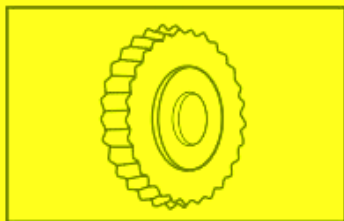
### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不稳和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外线灯管，首先打开机顶盖，卸下紫外线管，换上新的紫外线管后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



紫外线灯 ▶



# 保修卡

此联沿边

的用户，如果产品因质量问题

凡购买本公司产品由

公司根据故障情况提供免费

发生故障时，由本

详细填写下列表格，并经经

务的凭证，此卡须

收费维修：

不的：

保管不当而造成损

公司提供的免费保修服务之

证您能分享有本

年 月 日

到货日期：

出厂编号
生产日期
联系人
联系电话
联系人
联系电话
联系号码

联系人  
联系电话  
联系人  
联系电话  
联系号码

发票号

维修人签字

客户签字

日期

出厂编号  
生产日期

联系人  
联系电话  
联系人  
联系电话  
联系号码

发票号

维修人签字

客户签字

日期

线剪下，由经销商保管

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司  
DELL GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-168-8999

www.deli.com.cn



生产许可

全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077