

deli得力

人民币鉴别仪 (点钞机)

人民币鉴别仪

感谢你选购我们公司产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目录

安全注意事项与保养 - - - - -	1	机器外部构造	4
仪器拆封 - - - - -	1	功能使用说明	4
技术指标 - - - - -	2	常见故障分析	6
后部结构介绍 - - - - -	2	└ 进钞台调	6
操作指南 - - - - -	3	└ 故障自诊	7
└ 正确的点钞操作方法 - - - - -	3	└ 简单的故	7
└ 检查与排除 - - - - -	6	└ 易损件更	8
└ 方法 - - - - -	6	产品保修卡	9
└ 检查与排除 - - - - -	7		10
└ 方法 - - - - -	9		
└ - - - - -	10		

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 0°C – 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

说明书一本(内附保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把



技术指标

- 整机重量：4.05kg
- 点钞速度： ≥ 900 张/分
- 电源：AC $220V \pm 10\%$ 50Hz
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 额定电流：0.35A
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 视认功率：80W
- 进钞容量： ≥ 130 张
- 保险管电流：2A
- 接钞容量： ≥ 130 张
- 环境温度： $0^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$
- 计数显示屏范围：1~999张
- 外形尺寸：285x240x195mm
- 预置数显示屏范围：1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)



点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数器显示“0”，其它符号显示，见故障排除方法。

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。

- 2. 打开电源开关，计数器显示“0”，其它符号显示，见故障排除方法。

图 1 点钞机后盖电源插座示意图

将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分类，将钞票上的纸屑及污物清除，再将钞票捻成一定斜度，放在接钞架上，放入点钞机，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

- 1 旋转显示屏
- 2 接钞轮
- 3 挡钞板
- 4 喂钞台
- 5 “功能”键
- 6 “模式”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “复位/+1”键



功能使用说明

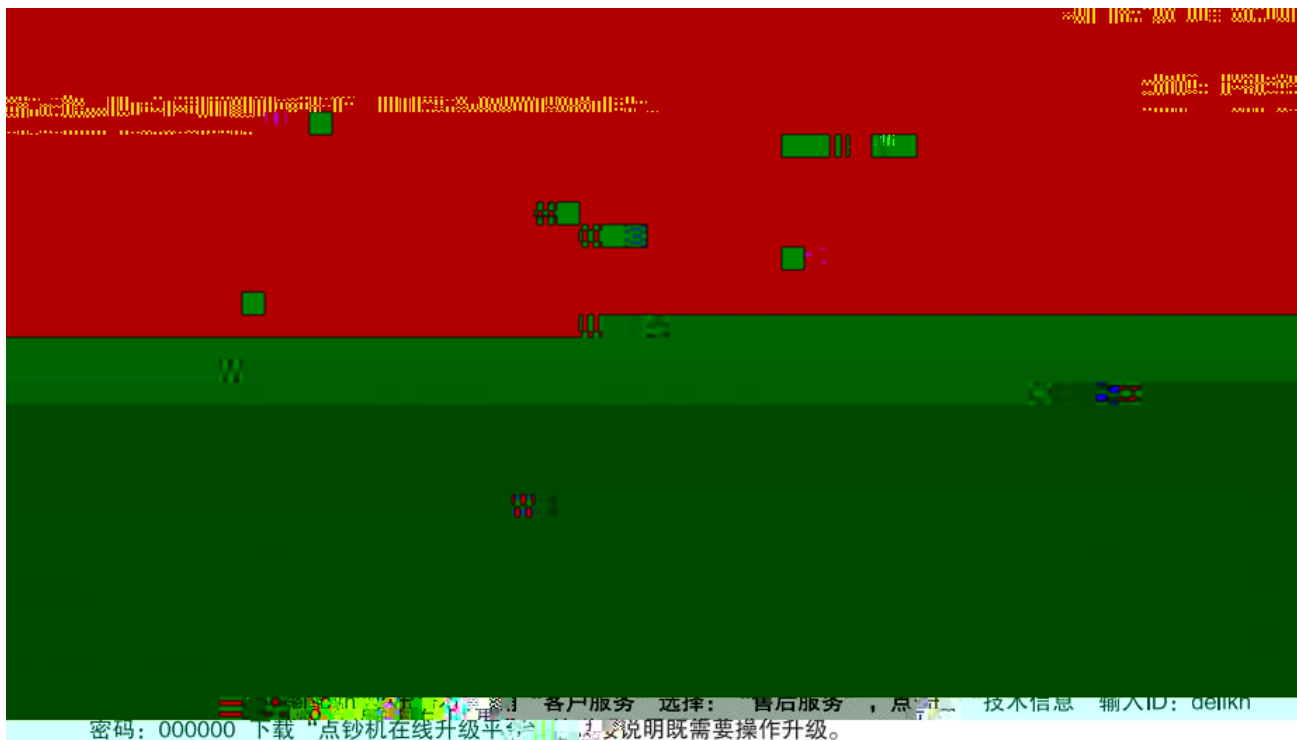
■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额和计数功能，显示屏显示相应字样。

智能：可清点第五套5元、10元人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

合计金额：在合计点检第五套人民币时，显示屏实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。



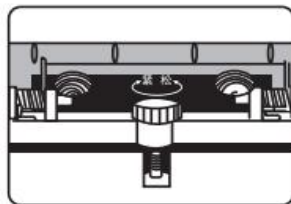
代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	紫外异常	E4※	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸币异常	E5※	磁性油墨异常	E8※	纸币异常
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	大磁头电路故障	检查线路或更换大磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

 1. 电源线插头是否插入插座？ (请扫进钞传感器)	 2. 是否停电或没开开关？ (接好连线)	 3. 保险丝是否已被烧断？ (更换传送带)	 4. 使用电源电压是否过低？ AC220V±10% (调节螺栓)
 1. 进钞传感器是否积尘？ (调整送钞台位置)	 2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断？ (清扫左、右计数管)	 3. 主传送带是否断裂？ (更换橡胶配件)	 4. 机器是否卡钞？(清除卡钞并调节螺栓) (按正确的放钞方法操作)
 1. 进钞台位置是否已调整好？ 重新选择您需要的功能键	 2. 计数传感器是否积尘？ 更换	 3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损？ 调查	 4. 放钞是否正确？ 见按正确的放钞示意图(第三页)
 1. 功能是否选择正确？	 2. 宽度槽形光耦是否失效？	 3. 磁性传感器间隙是否不对？	

机器停止工作

启停方式失灵

计数不够准确

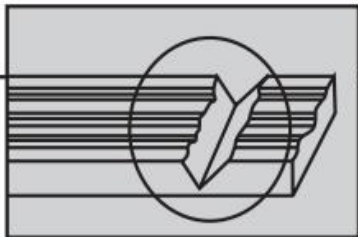
识伪不准

常见故障分析及排除

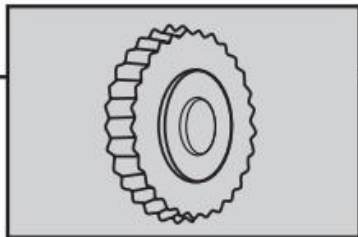
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELL GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-165-0555

[Http://www.rhdell.com](http://www.rhdell.com)

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2015年8月



全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077